



# Enquête Seine *Chiffres Clés*

## "Devenir des apprentis en Normandie"

*Sortants 2020 à 7 mois*



*Septembre 2021*



[Au sommaire](#)

[Méthodologie](#)



[Principaux indicateurs](#)



[Caractéristiques des enquêtés](#)



[Les jeunes entrants sur le marché du travail](#)



[Les jeunes en poursuite d'études](#)



*Zoom sur...*

[Les jeunes entrants sur le marché du travail  
en emploi](#)



[Les jeunes entrants sur le marché du travail  
en recherche d'emploi](#)



## Méthodologie d'enquête et calendrier

[Retour au sommaire](#)

L'objectif premier des enquêtes Seine\* effectuée sur le territoire normand est **l'observation de l'insertion des jeunes sur le marché du travail** après une formation par apprentissage, 7 et 12 mois après leur sortie de formation. Cette enquête permet également d'obtenir des données sur les jeunes en poursuite de formation, en formation initiale (statut scolaire ou étudiant) ou en apprentissage.

Administrée par mail et SMS, puis par téléphone par les CFA de Normandie, l'enquête Seine\* porte sur le devenir de **tous les sortants d'une formation par apprentissage en Normandie.**

Une **première consultation** est effectuée entre février et juin de l'année suivant la sortie de formation afin de connaître la situation des apprenants 7 mois après leur sortie de formation.

Une **seconde consultation** se tient entre juillet et octobre afin de connaître leur situation 12 mois après leur sortie de formation.

Les personnes interrogées exposent leur situation au 31/01 suivant leur sortie de formation, puis au 30/06. Elles décrivent comment elles ont eu accès à l'emploi sur la période courant du 01/07 précédent (fin théorique de formation) au 31/01, puis jusqu'au 30/06.

**Cette présentation concerne les sortants 2020 7 mois** après leur sortie de formation, c'est à dire inscrits dans les CFA normands en dernière année d'un cycle au 31/12/2019, et sortis de formation en 2020, diplômés ou non\*\*.

En revanche, les jeunes sortis du CFA pour cause de rupture avant le dernier semestre de leur cycle de formation sont exclus de l'analyse.

*\*Système d'enquêtes pour l'insertion dans l'emploi*

*\*\*Les résultats graphiques sont redressés selon deux critères, le niveau de formation suivie et le sexe. De ce fait les effectifs reportés peuvent varier de quelques unités d'un graphique à l'autre.*



# Principaux indicateurs de l'enquête

[Retour au sommaire](#)



13 921 personnes sont sorties de CFA en 2020

Enquêtés

13 296

Taux de réponse

72,2%

Taux d'emploi à 7 mois parmi les entrants sur le marché du travail

73,4%

Non répondants

3 697

Répondants

9 599

Poursuites d'études

4 169

Part des poursuites d'études

43,4%

Entrants sur le marché du travail

5 430

Part des entrants sur le marché du travail

56,6%

En emploi

3 986

Autres situations

1 444

49 non-réponses

En recherche d'emploi

1 183

En inactivité en raison d'un problème de santé ou raisons familiales

79

V.I.E., service civique, séjour à l'étranger

34

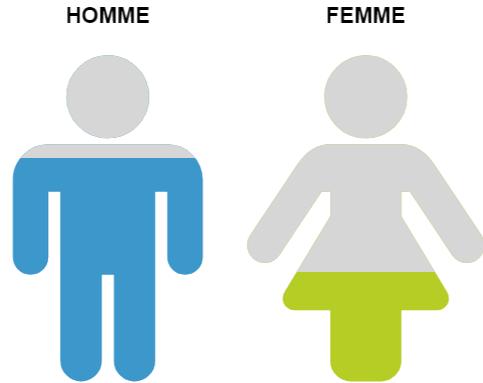
Autres situations

99

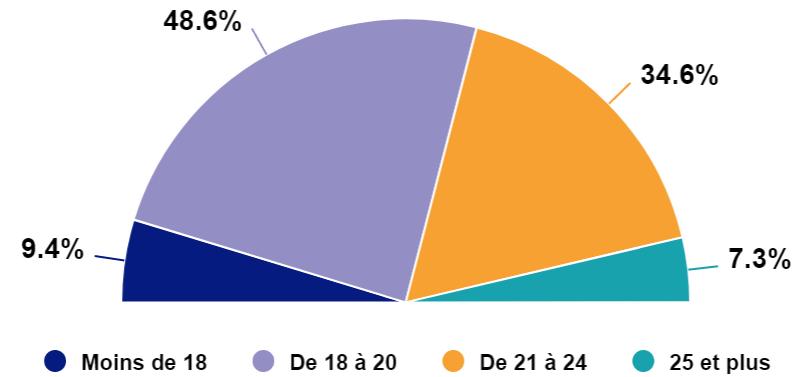
## Caractéristiques des enquêtés

[Retour au sommaire](#)

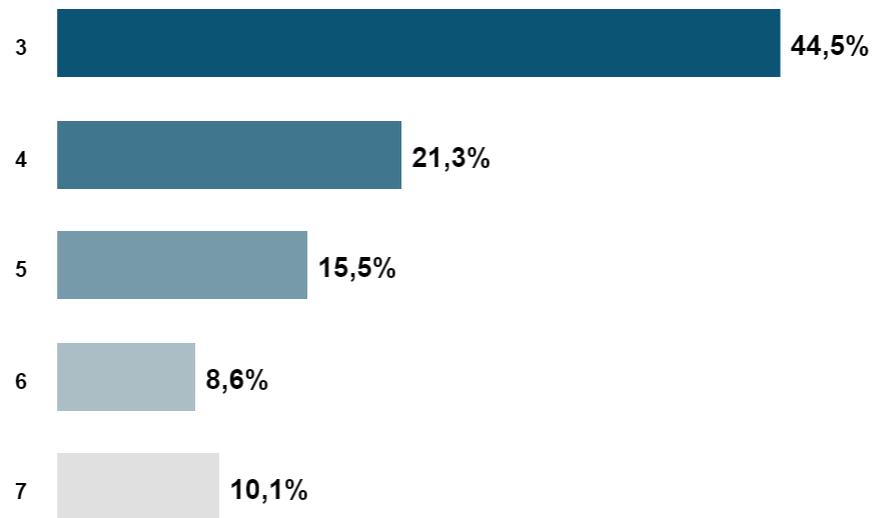
### Sexe et âge des répondants à l'enquête



### Répartition des jeunes par tranche d'âge

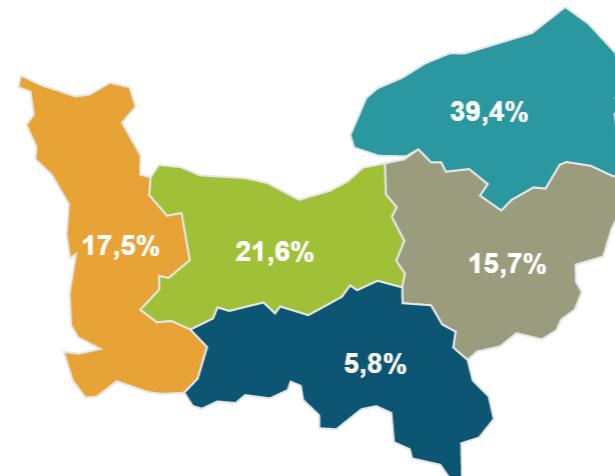


### Répartition par niveau de formation suivie au CFA



### Répartition des apprentis par localisation de leur CFA

Répartition des apprentis par localisation de leur CFA



[Retour au général](#)

## Au sommaire du chapitre "Jeunes entrant sur le marché du travail"

[Profil des jeunes entrants sur le marché du travail](#) 

[Répartition par niveau de formation suivi](#) 

[Taux d'emploi et d'accès à l'emploi](#) 

[Répartition par GFE de formation](#) 

[Temps passé en emploi](#) 



# Profil des jeunes entrants sur le marché du travail

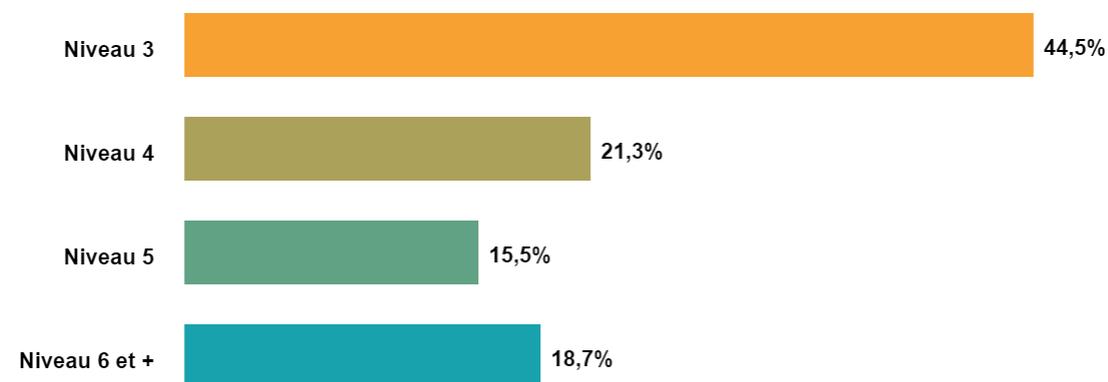
[Retour au général](#)

[Retour au sommaire du chapitre](#)

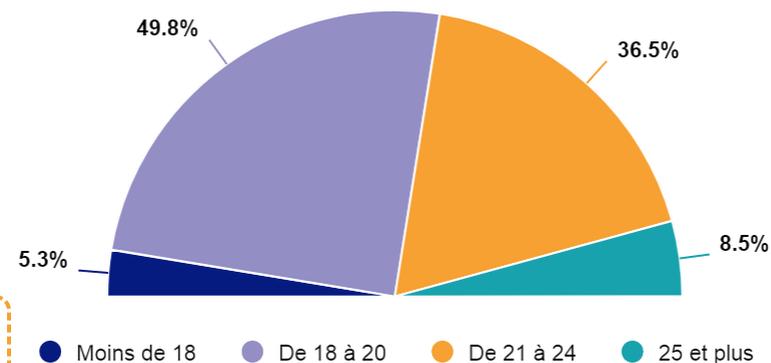
## Répartition homme / femme



## Répartition par niveau de formation



## Répartition par tranche d'âge



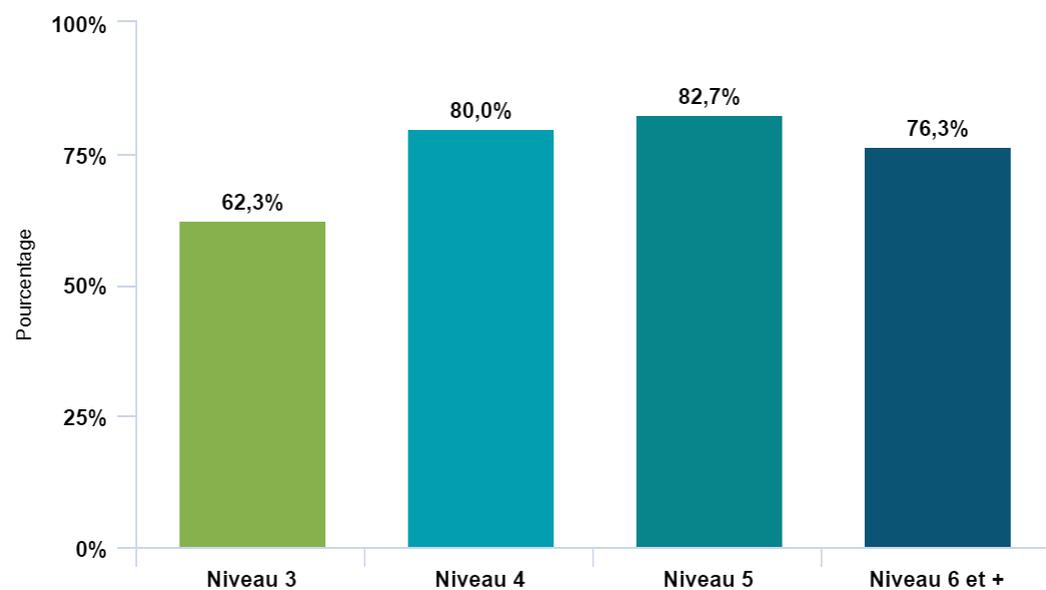
Age moyen d'entrée sur le marché du travail

**20,75**

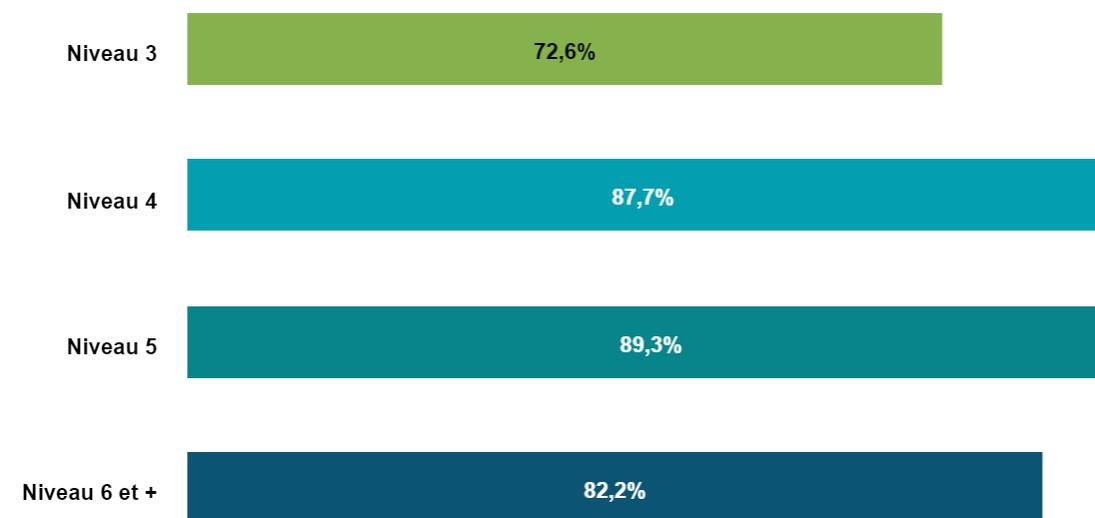
## Diplômés par niveau de formation

Niveau de formation	DIPLÔMÉS	NON DIPLÔMÉS
Niveau 3	85,8%	14,2%
Niveau 4	86,2%	13,8%
Niveau 5	85,0%	15,0%
Niveau 6 et +	91,7%	8,3%
<b>TOTAL</b>	<b>86,9%</b>	<b>13,1%</b>

## Taux d'emploi à 7 mois selon le niveau de formation



## Taux d'accès à l'emploi à 7 mois selon le niveau de formation



[Retour au général](#)

[Retour au sommaire du chapitre](#)

## Taux d'emploi à 7 mois

**71,9%**

## Taux d'accès à l'emploi à 7 mois

**80,2%**



## Répartition par GFE de formation : les GFE les plus représentés

[Retour au général](#)
[Retour au sommaire du chapitre](#)

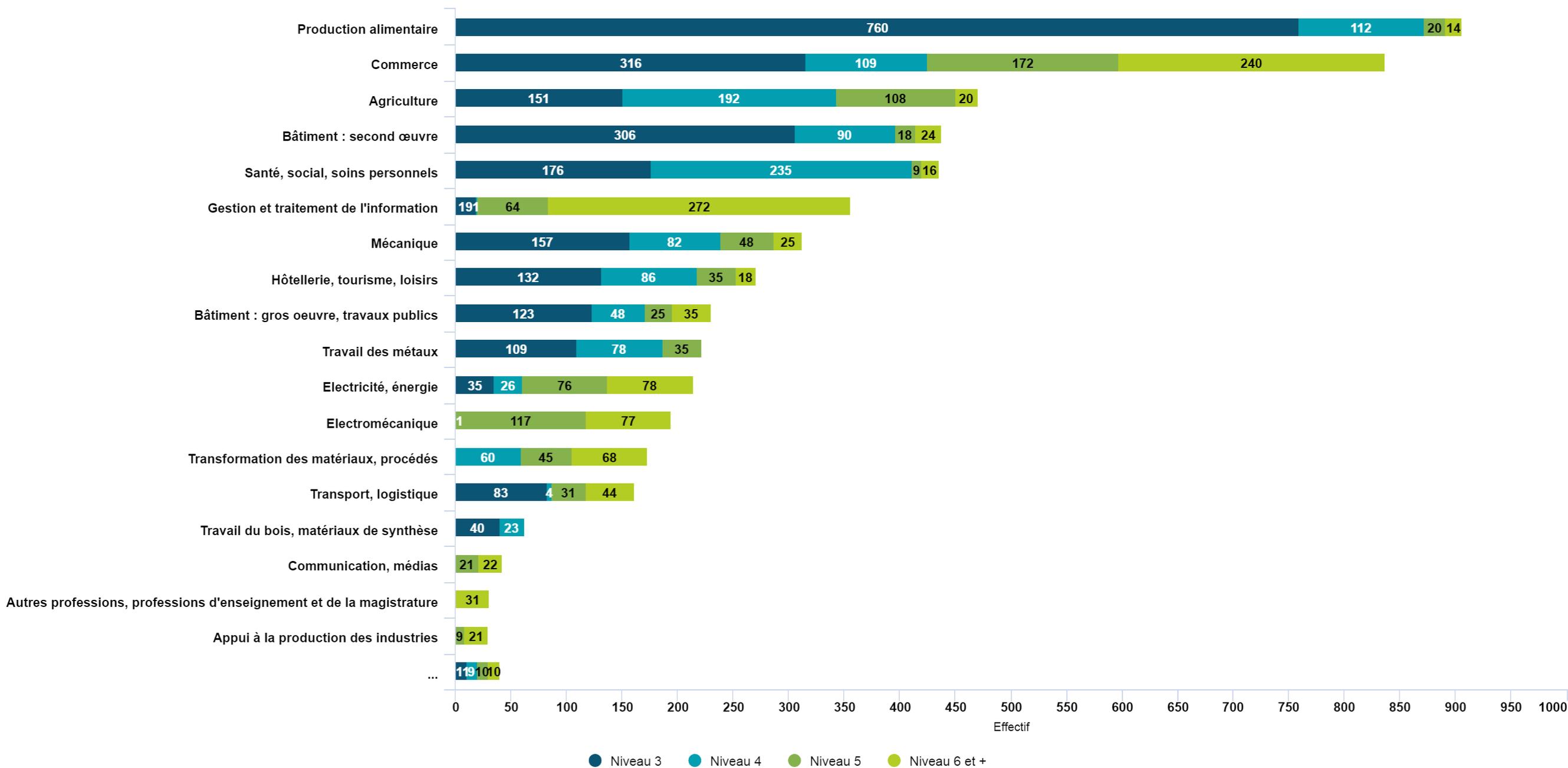
GFE de formation	Effectif	Pourcentage
Commerce	881	16,3%
Production alimentaire	760	14,1%
Agriculture	500	9,3%
Santé, social, soins personnels	488	9,1%
Gestion et traitement de l'information	408	7,6%
Bâtiment : second œuvre	390	7,2%
Mécanique	305	5,7%
Hôtellerie, tourisme, loisirs	270	5,0%
Electricité, énergie	232	4,3%
Electromécanique	217	4,0%
Bâtiment : gros oeuvre, travaux publics	216	4,0%
Travail des métaux	216	4,0%
Transformation des matériaux, procédés	201	3,7%
Transport, logistique	144	2,7%
Travail du bois, matériaux de synthèse	58	1,1%
Communication, médias	43	0,8%
Autres professions, professions d'enseignement et de la magistrature	33	0,6%
Appui à la production des industries	28	0,5%



# Répartition par niveau de formation selon les principaux GFE

[Retour au général](#)

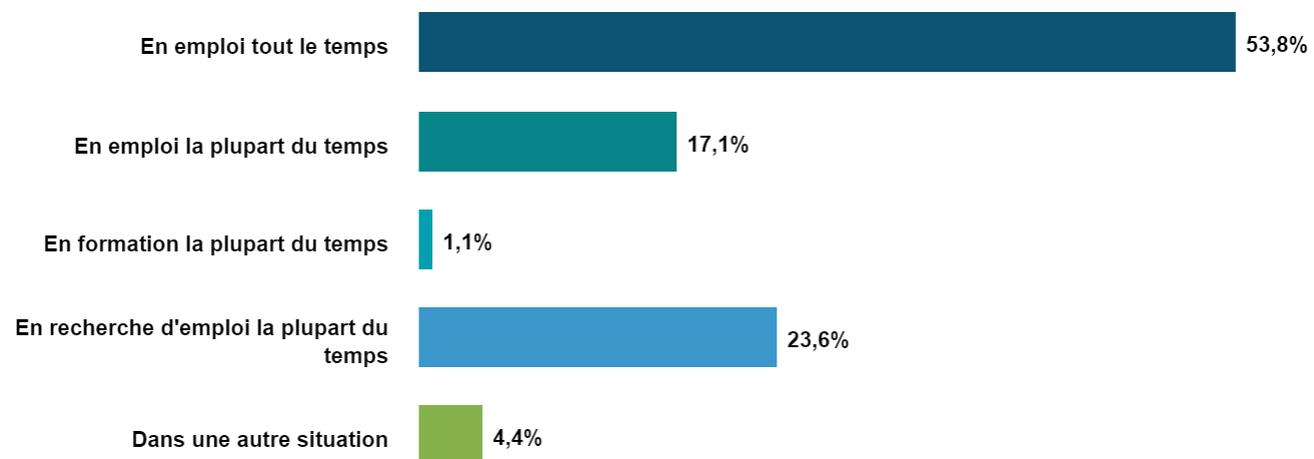
[Retour au sommaire du chapitre](#)



## Ressenti du temps passé en emploi sur la période observée (du 01/07/2020 au 31/01/2021)

[Retour au général](#)

[Retour au sommaire du chapitre](#)



	En effectif
En emploi tout le temps	2 917
En emploi la plupart du temps	929
En formation la plupart du temps	60
En recherche d'emploi la plupart du temps	1 283
Dans une autre situation	238
<b>TOTAL</b>	<b>5 428</b>



## Zoom sur les jeunes en emploi

[Retour au général](#)

**Profil des jeunes en emploi**



**Répartition par niveau de formation suivie**



**Répartition par GFE de formation**



**Type de contrat**



**Accès à l'emploi**



**Principaux métiers**



**Lien formation emploi**



# Les jeunes en emploi à 7 mois

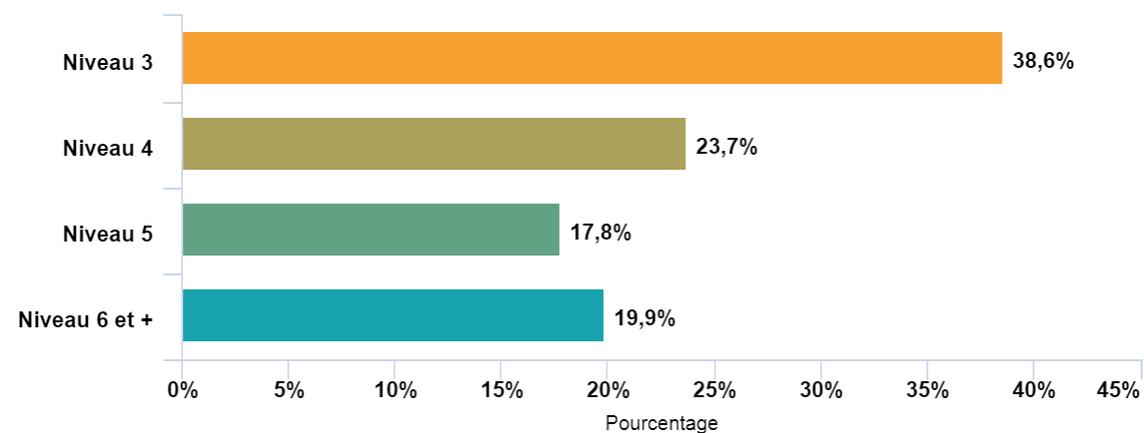
[Retour au général](#)

[Retour au sommaire du chapitre](#)

## Répartition homme / femme



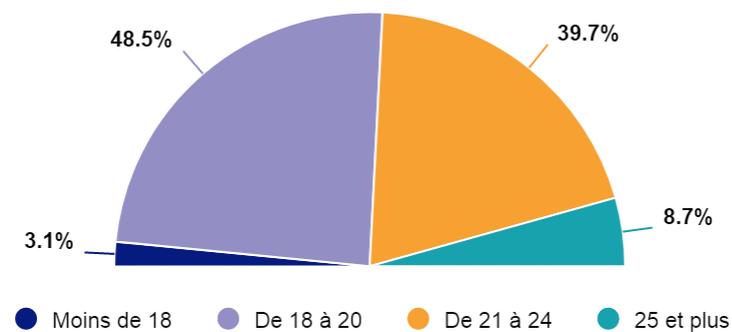
## Répartition par niveau de formation



## Diplômés par niveau de formation

Niveau de formation	DIPLÔMÉS	NON DIPLÔMÉS
Niveau 3	90,4%	9,6%
Niveau 4	88,5%	11,5%
Niveau 5	86,6%	13,4%
Niveau 6 et +	93,2%	6,8%
<b>TOTAL</b>	<b>89,8%</b>	<b>10,2%</b>

## Répartition par tranche d'âge



## Répartition selon les principaux GFE de formation représentés

[Retour au général](#)

[Retour au sommaire du chapitre](#)

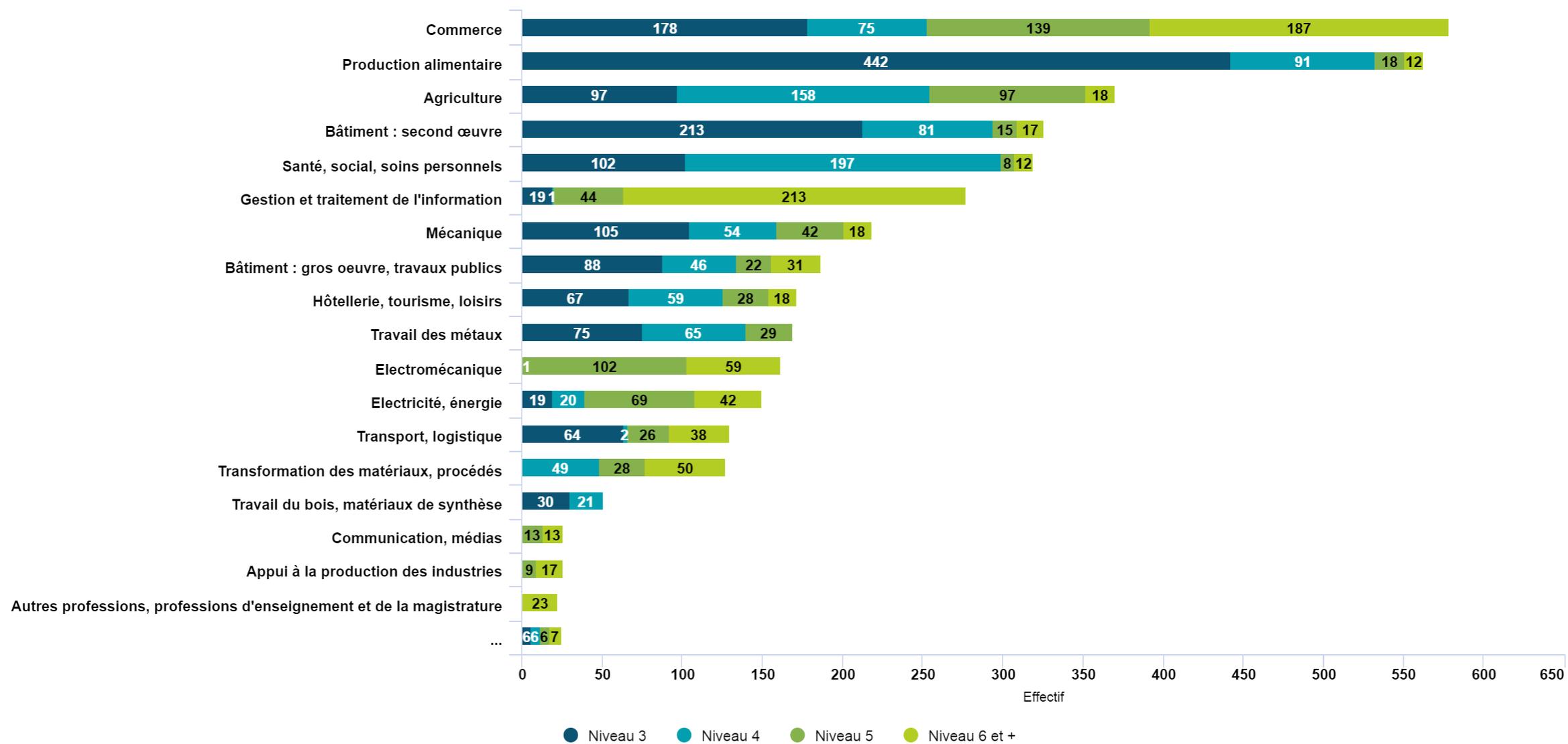
GFE de formation	Effectif	Pourcentage
Commerce	622	15,7%
Production alimentaire	484	12,2%
Agriculture	402	10,2%
Santé, social, soins personnels	371	9,4%
Gestion et traitement de l'information	316	8,0%
Bâtiment : second œuvre	297	7,5%
Mécanique	214	5,4%
Electromécanique	180	4,5%
Bâtiment : gros oeuvre, travaux publics	178	4,5%
Hôtellerie, tourisme, loisirs	177	4,5%
Travail des métaux	168	4,2%
Electricité, énergie	162	4,1%
Transformation des matériaux, procédés	149	3,8%
Transport, logistique	116	2,9%
Travail du bois, matériaux de synthèse	49	1,2%
Communication, médias	26	0,7%
Appui à la production des industries	24	0,6%
Autres professions, professions d'enseignement et de la magistrature	24	0,6%



[Retour au général](#)

[Retour au sommaire du chapitre](#)

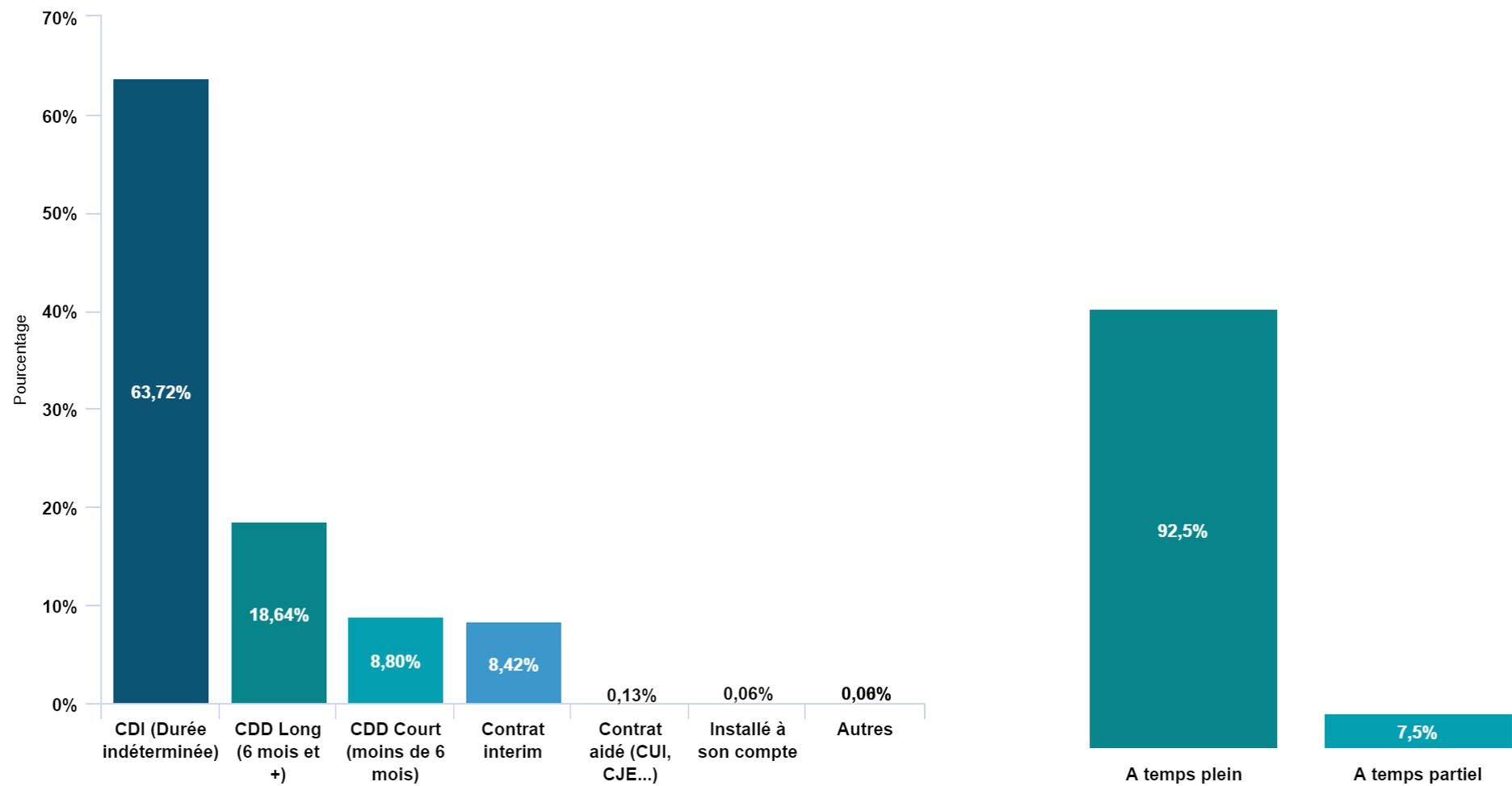
## Répartition par niveau de formation selon les principaux GFE



## Type de contrat des jeunes en emploi

[Retour au général](#)

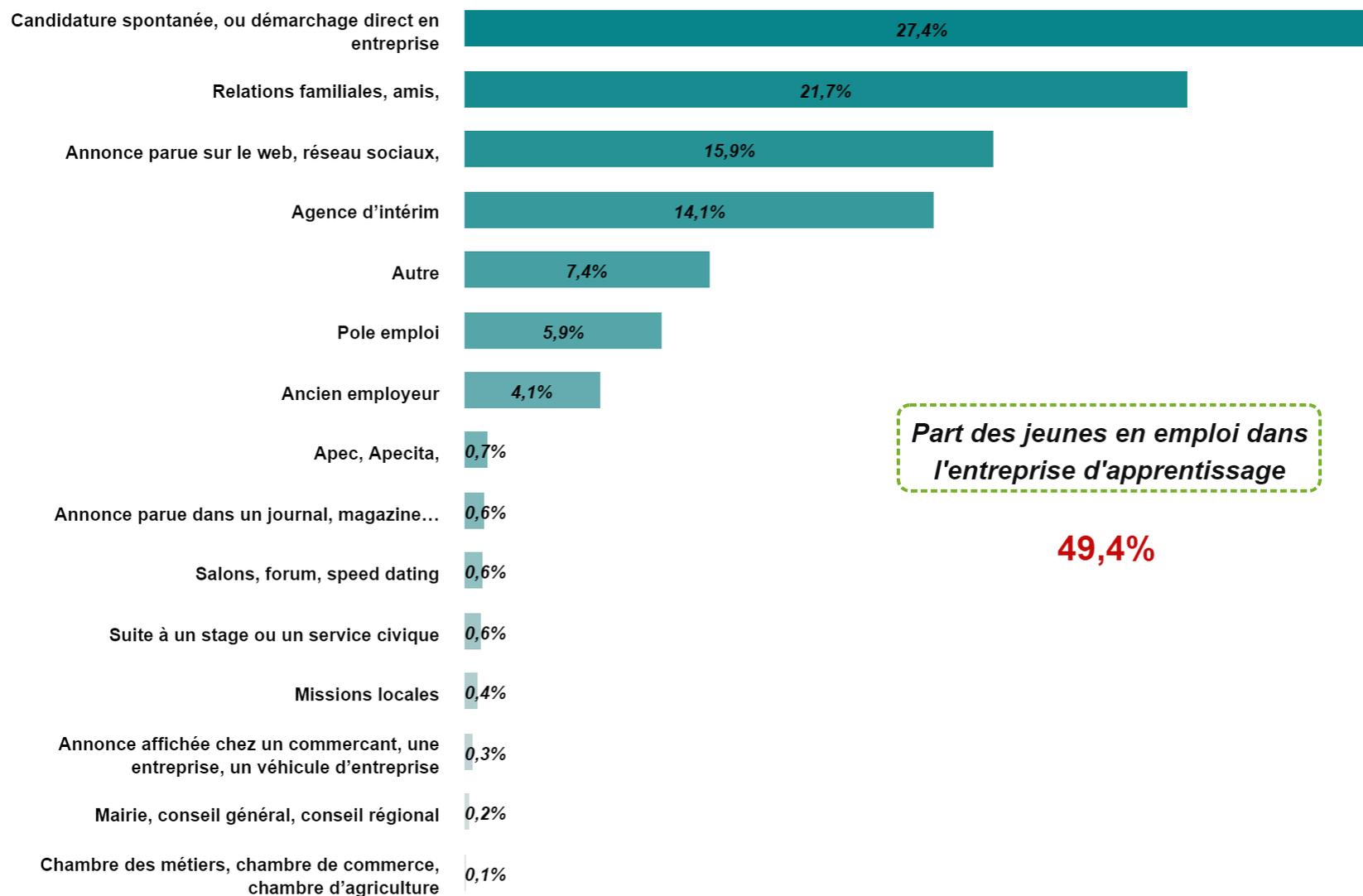
[Retour au sommaire du chapitre](#)



## Moyens d'accès à l'emploi autres que l'entreprise d'apprentissage

[Retour au général](#)

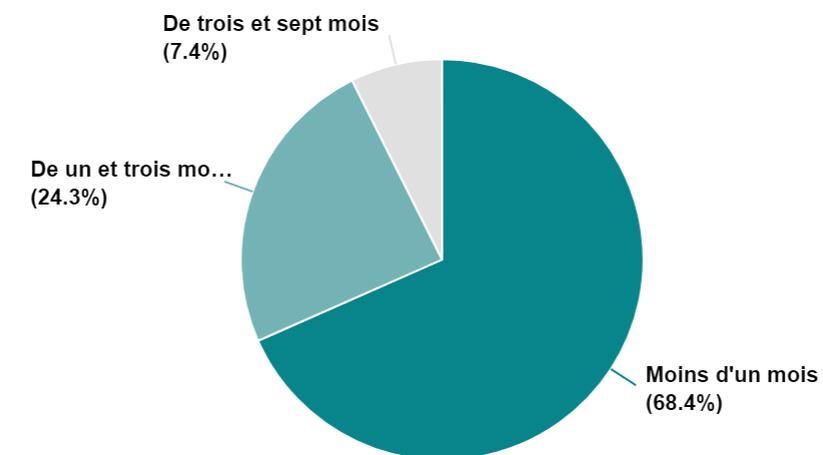
[Retour au sommaire du chapitre](#)



**Part des jeunes en emploi dans l'entreprise d'apprentissage**

**49,4%**

## Temps d'accès au premier emploi



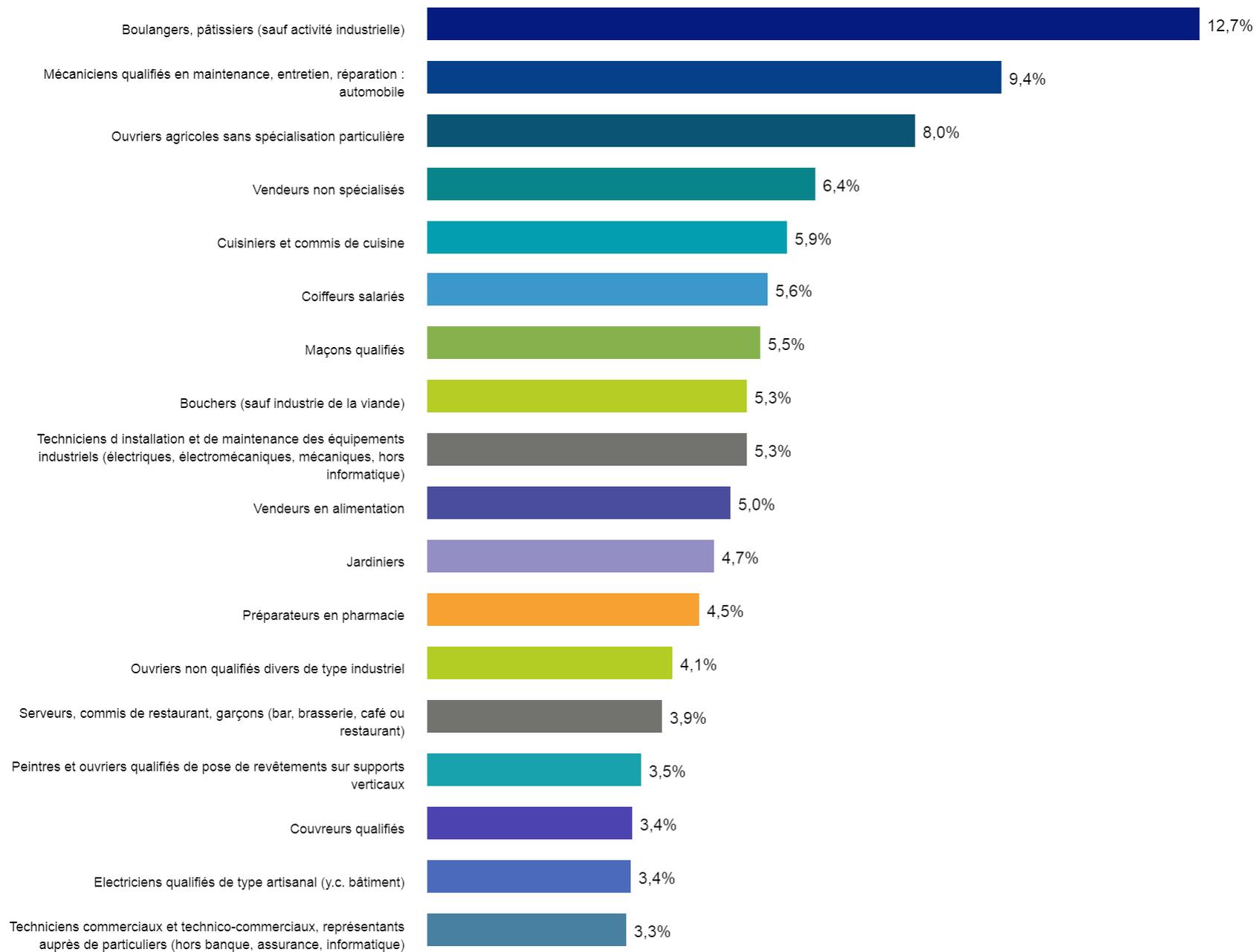
## Principaux métiers

### Effectif

Boulangers, pâtisseries (sauf activité industrielle)	209
Mécaniciens qualifiés en maintenance, entretien, réparation : automobile	155
Ouvriers agricoles sans spécialisation particulière	132
Vendeurs non spécialisés	105
Cuisiniers et commis de cuisine	98
Coiffeurs salariés	93
Maçons qualifiés	90
Bouchers (sauf industrie de la viande)	87
Techniciens d'installation et de maintenance des équipements industriels (électriciens, électromécaniciens, mécaniciens, hors informatique)	86
Vendeurs en alimentation	81
Jardiniers	78
Préparateurs en pharmacie	74
Ouvriers non qualifiés divers de type industriel	67
Serveurs, commis de restaurant, garçons (bar, brasserie, café ou restaurant)	64
Peintres et ouvriers qualifiés de pose de revêtements sur supports verticaux	58
Couvreurs qualifiés	56
Electriciens qualifiés de type artisanal (y.c. bâtiment)	55
Techniciens commerciaux et technico-commerciaux, représentants auprès de particuliers (hors banque, assurance, informatique)	54
Ouvriers de l'élevage	50
Menuisiers qualifiés du bâtiment	50
...	1 742
<b>TOTAL</b>	<b>3 484</b>

[Retour au général](#)

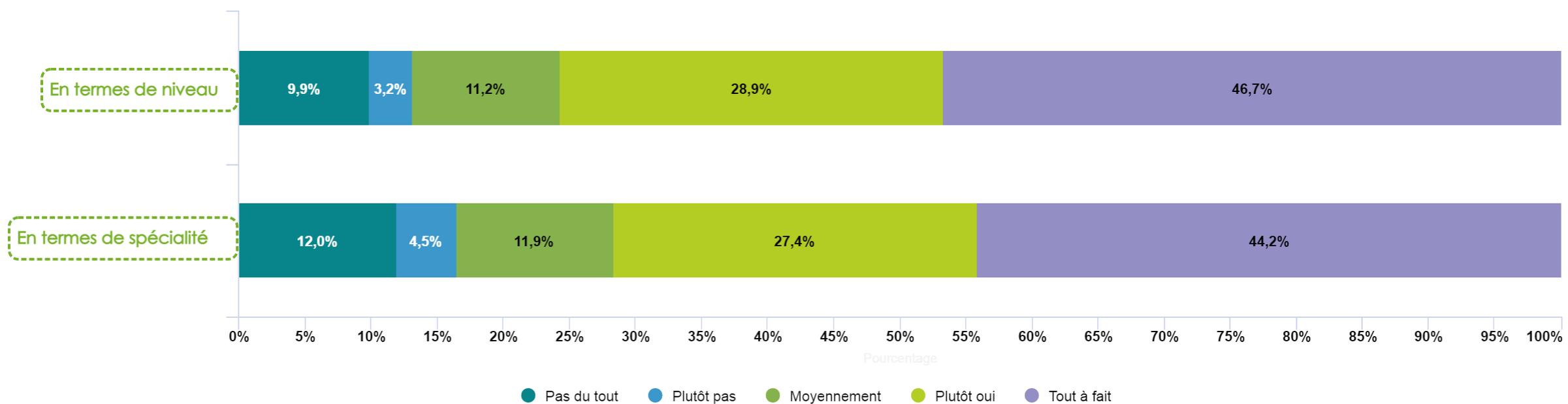
[Retour au sommaire du chapitre](#)



## Lien formation emploi : ressenti des jeunes

[Retour au général](#)

[Retour au sommaire du chapitre](#)

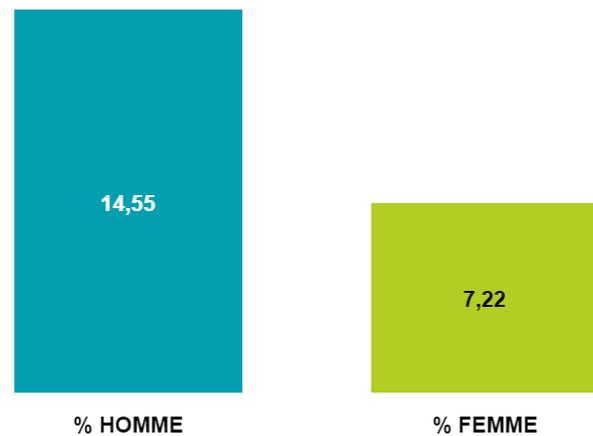


## Zoom sur les jeunes en recherche d'emploi

[Retour au général](#)

Part des hommes et des femmes demandeurs d'emploi parmi les entrants sur le marché du travail

Part des demandeurs d'emploi ayant eu accès à l'emploi au moins une fois sur la période observée



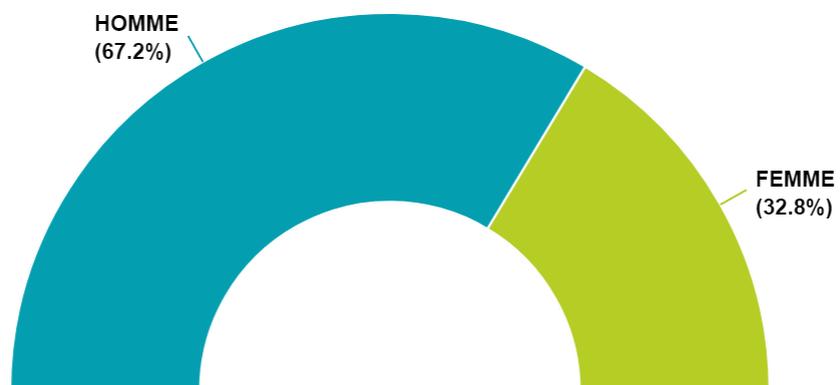
32,0%



# Les jeunes en poursuites d'études

[Retour au général](#)

## Répartition homme / femme



## Répartition par niveau de formation

	Effectif	%
Niveau 3	1 855	44,5%
Niveau 4	888	21,3%
Niveau 5	646	15,5%
Niveau 6 et +	780	18,7%
<b>TOTAL</b>	<b>4 169</b>	<b>100,0%</b>

## Part des jeunes qui suivent une formation dans le même GFE

**41,4%**

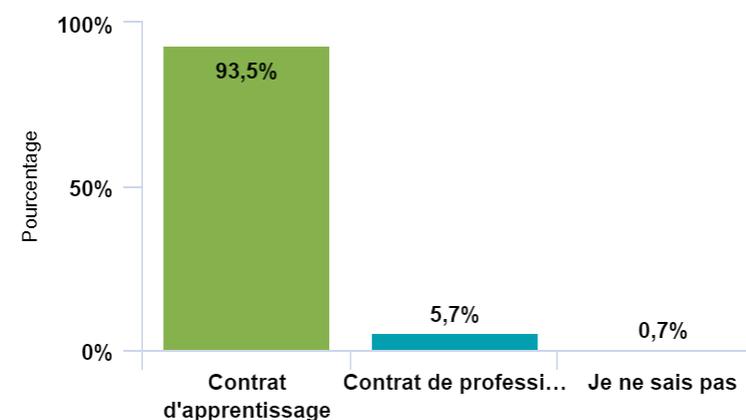
*Calcul effectué sur x réponses effectives*

4 169

## Taux de poursuite par réussite à l'examen

Niveau de formation	DIPLÔMÉS	NON DIPLÔMÉS
Niveau 3	94,8%	5,2%
Niveau 4	95,9%	4,1%
Niveau 5	92,5%	7,5%
Niveau 6 et +	91,4%	8,6%
<b>TOTAL</b>	<b>94,0%</b>	<b>6,0%</b>

## Poursuite d'études par statut



Poursuite de formation à un niveau supérieur

**56,3%**

*Calcul effectués sur x réponses effectives*

2 145

Poursuite de formation au même niveau

**38,2%**

*Calcul effectué sur x réponses effectives*

2 145



# Seine Chiffres-Clés, Enquête sur le devenir des apprentis normands

Cohorte sortants 2020 à 7 mois

Septembre 2021

Directeur de la publication : **Luc Chevalier, Directeur**

Réalisation : **Céline Mothelay, Chargée de projets**

Carif-Oref de Normandie



[Revenir au début](#)

